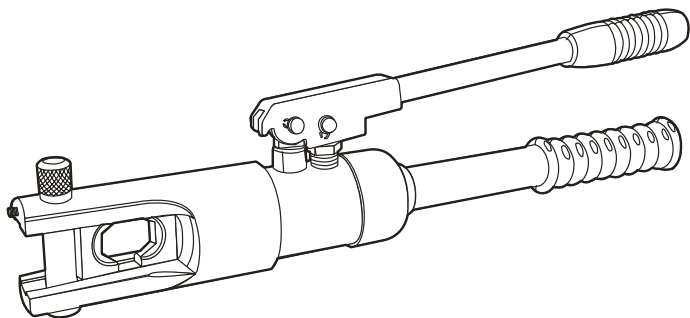


**IEK**

Пресс гидравлический ручной  
Пгр-300, Пгр-300с

**Руководство по эксплуатации**



## 1 Назначение и область применения

1.1 Прессы гидравлические ручные ПГР-300 и ПГР-300с (далее пресс) - это профессиональный инструмент, который предназначен для закрепления наконечников и соединительных гильз (далее гильза) на токопроводящих жилах проводов и кабелей методом обжатия.

**ЗАПРЕЩАЕТСЯ РАБОТАТЬ ИНСТРУМЕНТОМ С ПРОВОДАМИ, НАХОДЯЩИМИСЯ ПОД НАПРЯЖЕНИЕМ!**

**ВНИМАНИЕ: ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПРОИЗВОДИТЬ С ПРЕССОМ ДЕЙСТВИЯ, НЕ СВЯЗАННЫЕ С ЕГО НАЗНАЧЕНИЕМ!**

Перед началом использования прессы прочтите внимательно инструкцию. Обслуживание и ремонт прессы должны проводиться обученным персоналом.

**ВНИМАНИЕ: ЗАПРЕЩАЕТСЯ РАЗБИРАТЬ ПРЕСС ВО ВРЕМЯ ПРОВЕДЕНИЯ ОПЕРАЦИИ ОБЖАТИЯ!**

1.2 Пресс ПГР-300с снабжён клапаном автоматического сброса давления (КАСД). Заводская настройка давления открытия КАСД гарантирует точность срабатывания при достижении максимально допустимого давления в рабочей полости гидроцилиндра, что предохраняет гидравлическую систему от перегрузок, значительно повышает надёжность и увеличивает срок службы инструмента.

**ВНИМАНИЕ: ЗАПРЕЩАЕТСЯ ИЗМЕНЯТЬ ЗАВОДСКИЕ НАСТРОЙКИ КАСД ПРЕССА ПРГ-300с**

1.3 Условия эксплуатации прессы:

нижнее рабочее значение температуры окружающего воздуха	минус 10°С
верхнее рабочее значение температуры окружающего воздуха	плюс 60°С

## 2 Основные технические параметры

Основные технические параметры:

размеры матриц для обжатия наконечника сечением, мм <sup>2</sup>	10, 16, 25, 35, 50, 70, 95, 120, 150, 185, 240, 300
рабочая жидкость	масло гидравлическое

2.2 Габаритные размеры (ВхДхШ), мм:

упаковки	95x515x205
пресса в рабочем положении	350x485x75

2.3 Масса:

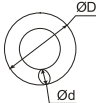
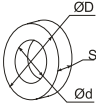
нетто, кг	6,3
брутто, кг	7,6

## 2.4 Свойства масла гидравлического:

индекс вязкости	150
кинематическая вязкость рабочей жидкости	
при 0°C, мм <sup>2</sup> /с	75
при 20°C, мм <sup>2</sup> /с	30
при 40°C, мм <sup>2</sup> /с	15
при 100°C, мм <sup>2</sup> /с	3.8
плотность рабочей жидкости при 15°C, кг/м <sup>3</sup>	871
наличие воды в масле	не допускается

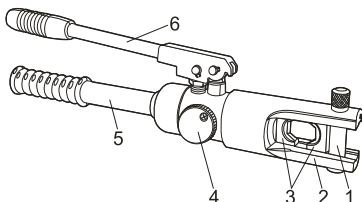
**ВНИМАНИЕ: НЕ ДОПУСКАЕТСЯ ИСПОЛЬЗОВАТЬ КОРРОЗИОННО-АКТИВНЫЕ ВЕЩЕСТВА В КАЧЕСТВЕ РАБОЧЕЙ ЖИДКОСТИ!**

## 2.5 Комплект поставки

наименование	количество, шт	Эскиз
Пресс гидравлический ручной	1	-
кольцо резиновое D x d, мм:	4.2 x 1.9	
	9 x 2	
	37.7 x 3.5	
кольцо пластмассовое D x d x S, мм:	13.8 x 10.8 x 1.5	
	44.8 x 39 x 1.5	
набор матриц (размеры матриц в 2.1)	1	-
Паспорт и руководство по эксплуатации	1	-
Фуляр	1	-

### 3 Руководство по эксплуатации

**ВНИМАНИЕ: ЕСЛИ ПРЕСС ДОЛГО НЕ ЭКСПЛУАТИРОВАЛСЯ, ТО СЛЕЙТЕ МАСЛО И ОТФИЛЬТРУЙТЕ!**



- 3.1 Удалите изоляцию необходимой длины с провода.
- 3.2 Вставьте провод зачищенным концом в наконечник (гильзу), площадь сечения провода должна соответствовать номеру наконечника (гильзы).
- 3.3 Извлеките ось 1 из головки 2 пресса.
- 3.4 Установите полуформы 3 матрицы в головку 2 пресса (номер матрицы должен быть равен номеру наконечника).
- 3.5 Поместите провод с наконечником (гильзой) в фигурный паз между полуформами матрицы.
- 3.6 Установите ось 1 в головку 2 пресса.
- 3.7 Поверните винт 4 по часовой стрелке на 180°.
- 3.8 Произведите качающие движения ручкой 6 до момента соприкосновения торцов полуформ матрицы.

**ВНИМАНИЕ: ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПРОИЗВОДИТЬ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ РУЧКИ 6 К РУЧКЕ 5 ПОСЛЕ ТОГО, КАК ТОРЦЫ МАТРИЦ СОПРИКОСНУЛИСЬ!**

- 3.9 Поверните винт 4 против часовой стрелки на 180°.
- 3.10 Извлеките провод с наконечником (гильзой) из матриц (при необходимости извлеките ось 1 из головки пресса).
- 3.11 По окончании работы сведите ручки 5 и 6.

### 4 Условия эксплуатации, транспортирования и хранения

- 4.1 При обнаружении течи рабочей жидкости из пресса в процессе обжатия незамедлительно произведите действия в соответствии с 3.9-3.11 и устраните неисправность.
- 4.2 Транспортирование пресса допускается любым видом крытого транспорта в упаковке изготовителя.
- 4.3 Транспортирование пресса в части воздействия:
  - механических факторов – Ж по ГОСТ 23216,
  - климатических факторов – 3 по ГОСТ 15150.
- 4.4 Условия хранения пресса – 3 по ГОСТ 15150.

4.5 Во время хранения:

- пресс должен быть заполнен рабочей жидкостью;
- головка пресса должна быть обработана консервационной смазкой;
- не допускается хранение пресса в среде коррозионно-активных веществ.

## 5 Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации пресса 12 месяцев со дня продажи при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации, транспортирования и хранения.

Адреса для обращения потребителей:

### Российская Федерация

#### ООО «ИЭК ХОЛДИНГ»

142143, Московская область,  
Подольский район, с.п.  
Стрелковское, 2-й км Обводной  
дороги, владение 1  
Тел./факс: +7 (495) 542-22-27  
info@iek.ru  
www.iek.ru

### Страны Азии

#### Республика Казахстан

#### ТОО «ТД ИЭК.КАЗ»

050047, г. Алматы, Алатауский  
район,  
мкр. «Айгерим-1», ул. Ленина, 14  
Тел. +7 (727) 297-69-22  
+7 (727) 222-00-97  
infokz@iek.ru  
www.iek.ru

### МОНГОЛИЯ

#### «ИЭК Монголия» КОО

Улан-Батор, 20-й участок  
Баянголского района, Западная  
зона промышленного района 16100,  
Московская улица, 9  
Тел: +976 7015-28-28  
Факс: +976 7016-28-28  
info@iek.mn  
www.iek.mn

### УКРАИНА

#### ООО «ТД ИЭК.УКР»

08132, г. Вишневое,  
ул. Киевская, 6В  
Тел.: +38 (044) 536-99-00  
info@iek.com.ua  
www.iek.ua

### Республика Молдова

#### П.И.К. «ИЭК МОЛДОВА» О.О.О.

MD 2044, г. Кишинев,  
ул. Мария Драган, 21  
Тел.: +373 (22) 479-065  
+373 (22) 479-066  
Факс: +373 (22) 479-067  
info@iek.md; infomd@md.iek.ru  
www.iek.md

### Страны Евросоюза

#### Латвийская Республика

#### ООО «ИЭК Балтия»

LV-1004, г. Рига,  
ул. Биекенсалас, 6  
Тел.: +371 (2) 934-60-30  
iek-baltija@inbox.lv  
www.iek.ru