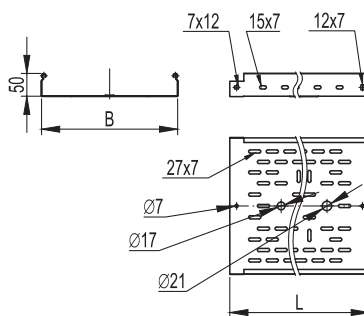


Перфорированные лотки высотой 50 мм, в специальном исполнении по толщине

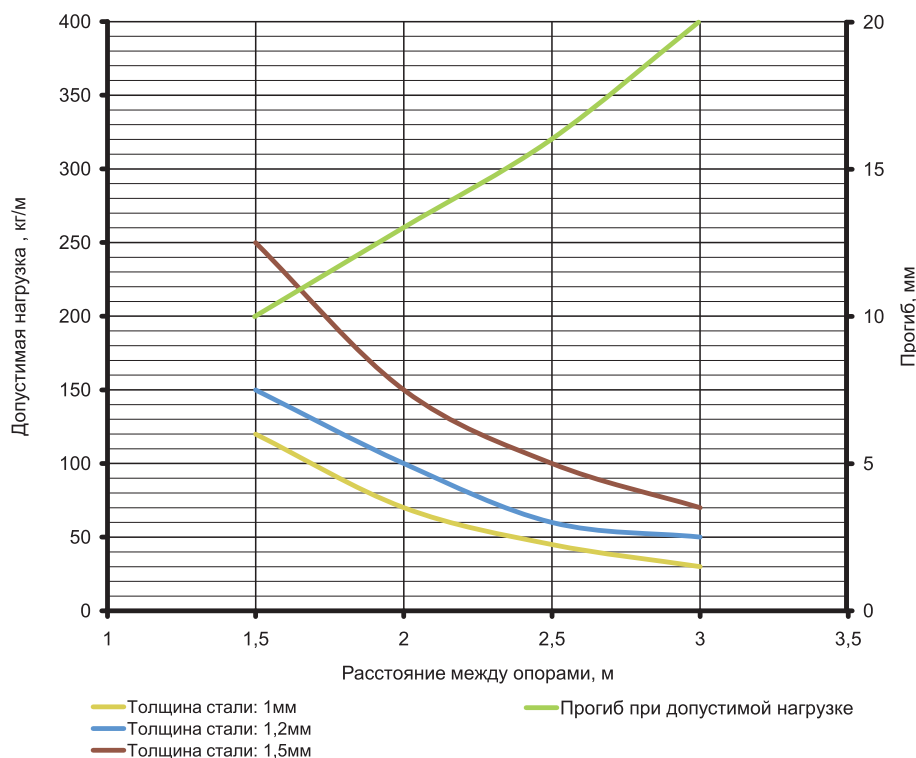


Назначение:
построение кабельных трасс для прокладки проводов и кабелей.

- Характеристики:**
- исполнение 1 - Сталь, оцинкованная по методу Сендзимира;
 - исполнение 2 - Горячее цинкование погружением после изготовления;
 - исполнение 3 - Нержавеющая сталь (AISI 304);
 - исполнение 4 - Цинк-ламельное покрытие.

| Толщина стали, мм | Высота Н, мм | Длина L, мм | Ширина В, мм | Код, исполнение 1 | Код, исполнение 2 | Код, исполнение 3 | Код, исполнение 4 |
|-------------------|--------------|-------------|--------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| 1,0 | 50 | 3000 | 50 | 3526010 | 3526010HDZ | 3526010INOX | 3526010ZL |
| | | | 100 | 3526210 | 3526210HDZ | 3526210INOX | 3526210ZL |
| | | | 150 | 3526310 | 3526310HDZ | 3526310INOX | 3526310ZL |
| | | | 200 | 3526410 | 3526410HDZ | 3526410INOX | 3526410ZL |
| | | | 300 | 3526510 | 3526510HDZ | 3526510INOX | 3526510ZL |
| | | | 400 | 35266 | 35266HDZ | 35266INOX | 35266ZL |
| | | | 500 | 35267 | 35267HDZ | 35267INOX | 35267ZL |
| 1,2 | 50 | 3000 | 50 | 3526012 | 3526012HDZ | - | 3526012ZL |
| | | | 100 | 3526212 | 3526212HDZ | - | 3526212ZL |
| | | | 150 | 3526312 | 3526312HDZ | - | 3526312ZL |
| | | | 200 | 3526412 | 3526412HDZ | - | 3526412ZL |
| | | | 300 | 3526512 | 3526512HDZ | - | 3526512ZL |
| | | | 400 | 3526612 | 3526612HDZ | - | 3526612ZL |
| | | | 500 | 3526712 | 3526712HDZ | - | 3526712ZL |
| 1,5 | 50 | 3000 | 50 | 3526015 | 3526015HDZ | - | 3526015ZL |
| | | | 100 | 3526215 | 3526215HDZ | - | 3526215ZL |
| | | | 150 | 3526315 | 3526315HDZ | - | 3526315ZL |
| | | | 200 | 3526415 | 3526415HDZ | - | 3526415ZL |
| | | | 300 | 3526515 | 3526515HDZ | - | 3526515ZL |
| | | | 400 | 3526615 | 3526615HDZ | - | 3526615ZL |
| | | | 500 | 3526715 | 3526715HDZ | - | 3526715ZL |

Графики нагрузок



Условия испытаний лотков на безопасную рабочую нагрузку:

- для исполнения 1, 2 и 4;
- испытания по ГОСТ Р 52868 п. 10.3.3;
- расстояние от места стыка прямых секций в конце пролёта до опоры расположено на расстоянии 1/4-1/5 от длины пролёта, схемы испытаний согласно ТУ 3449-013-47022248-2004;
- продольный прогиб не более 1/100 от длины пролёта;
- поперечный прогиб не более 1/20 от ширины лотка;
- коэффициент запаса не менее 1,7 от заявленной нагрузки.