

ПРЕСС ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ РУЧНОЙ ПГРК-300

Руководство по эксплуатации и паспорт
3926-074-18461115-2009 РЭ, ПС

1 Назначение и область применения

1.1 Пресс гидравлический (далее пресс) – это профессиональный инструмент, который предназначен для закрепления наконечников на токопроводящих жилах проводов и кабелей методом обжатия.

Внимание! Запрещается работать инструментом с проводами, находящимися под напряжением.

Внимание! Запрещается производить с прессом действия, не связанные с его назначением.

Перед началом использования пресса прочтите внимательно инструкцию. Обслуживание и ремонт пресса должны проводиться обученным персоналом.

Внимание! Запрещается разбивать пресс во время проведения операции обжатия.

1.2 Условия эксплуатации пресса:

– нижнее рабочее значение температуры окружающего воздуха – минус 10 °С;

– верхнее рабочее значение температуры окружающего воздуха – плюс 60 °С.

2 Основные технические параметры

2.1 Основные технические параметры приведены в таблице 1.

2.2 Габаритные размеры (ВхДхШ), мм:

– упаковки – 255х605х70;

– пресса в рабочем положении – 370х470х75.

2.3 Масса: нетто – 3,5 кг;

брутто – 8,0 кг.

2.4 Свойства масла гидравлического:

– индекс вязкости – 150;

– кинематическая вязкость

рабочей жидкости, мм²/с:

– при 0 °С – 75;

– при 20 °С – 30;

Таблица 1

Параметры	Значения
Размеры матриц для обжатия наконечника сечением, мм ²	16, 25, 35, 50, 70, 95, 120, 150, 185, 240, 300
Рабочая жидкость	масло гидравлическое

- при 40 °С – 15;
- при 100 °С – 3,8;
- плотность рабочей жидкости при 15 °С, кг/м³ – 871;
- наличие воды в масле – не допускается .

Внимание! Не допускается использовать коррозионно-активные вещества в качестве рабочей жидкости.

2.5 Комплект поставки приведен в таблице 2.

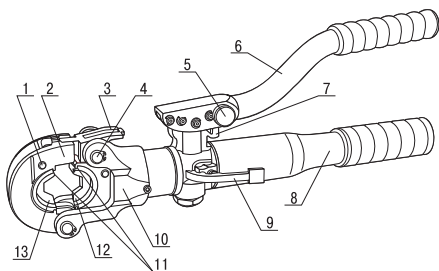


Рисунок 1

Таблица 2

Наименование	Количество, шт.	Эскиз
Пресс гидравлический ручной	1	–
Кольцо резиновое Dxd, мм	5,2x1,9	
	7x2	
	27,7x3,5	
Кольцо пластмассовое DdxS, мм	11x8x1,5	
	34,8x28,8x1,5	
Набор матриц (размеры матриц смотри в п. 2.1)	1	–
Паспорт и руководство по эксплуатации	1	–
Футляр	1	–

3 Руководство по эксплуатации

Внимание! Если пресс долго не эксплуатировался, то замените масло.

3.1 Удалите изоляцию необходимой длины с провода.

3.2 Вставьте провод зачищенным концом в наконечник (площадь сечения провода должна соответствовать номеру наконечника).

3.3 Нажмите на кнопку 4 (смотри рисунок 1) и установите полуформу 12 матрицы по направляющим 11 в головку 10 прессы (номер матрицы должен быть равен номеру наконечника).

3.4 Отпустите кнопку 4. Полуформа матрицы не должна перемещаться по направляющим.

3.5 Нажмите на кнопку 1 и установите полуформу 13 матрицы по направляющим 11 в поворотный кронштейн 2 прессы (номер матрицы должен быть равен номеру наконечника).

3.6 Отпустите кнопку 1. Полуформа матрицы не должна перемещаться по направляющим.

3.7 Переместите ручку 6 к ручке 8 и поверните винт 5 против часовой стрелки. Рычаг 7 выйдет из зацепления с корпусом.

3.8 Отпустите ручку 6. Под действием пружины ручка займёт крайнее верхнее положение.

3.9 Отведите рычаг 7 в крайнее правое положение и, удерживая его в этом положении, заверните винт 5 по часовой стрелке. Рычаг не должен вернуться в исходное положение.

3.10 Нажмите на рычаг 3 прессы. Под действием пружины поворотный кронштейн 2 откроет проём для установки наконечника с проводом.

3.11 Отпустите рычаг 3.

3.12 Поместите провод с наконечником в фигурный паз между полуформами матрицы.

3.13 Нажмите на рычаг 3 и верните поворотный кронштейн 2 в исходное положение.

3.14 Произведите качающие движения ручкой 6 до момента соприкосновения торцов матриц.

Внимание! Запрещается производить перемещение ручки 6 к ручке 8 после того, как торцы матриц соприкоснулись.

3.15 Нажмите на рычаг 9.

3.16 Извлеките провод с наконечником из матрицы. При необходимости нажмите на рычаг 3. После извлечения провода верните поворотный кронштейн в исходное положение.

3.17 Отверните винт 5. Рычаг 7 вернётся в исходное положение.

3.18 Нажмите на рычаг 9. Переместите ручку 6 к ручке 8. Рычаг 7

должен зафиксировать ручку 6 в транспортном положении. Отпустите рычаг 9.

4 Условия эксплуатации, транспортирования и хранения

4.1 При обнаружении течи рабочей жидкости из пресса в процессе обжатия незамедлительно произведите действия в соответствии с п.п. 3.15-3.18 и устраните неисправность.

4.2 Транспортирование пресса допускается любым видом крытого транспорта в упаковке изготовителя.

4.3 Транспортирование пресса в части воздействия механических факторов осуществляется по группе Ж ГОСТ 23216, климатических факторов – по группе 3 ГОСТ 15150.

4.4 Условия хранения пресса – п. 3 ГОСТ 15150.

4.5 Во время хранения:

– пресс должен быть заполнен рабочей жидкостью;

– головка пресса должна быть обработана консервационной смазкой;

– не допускается хранение пресса в среде коррозионно-активных веществ.

5 Гарантийные обязательства

5.1 Гарантийный срок эксплуатации пресса – 1 год со дня продажи при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации, транспортирования и хранения.

5.2 В период гарантийных обязательств обращаться по адресу:

«ИЭК РОССИЯ»

117545, Москва, 1-й Дорожный

проезд, д. 4, строение 1

Тел.: 788-8845, 788-8846

Факс: 788-8847

www.iek.ru

«ИЭК УКРАИНА»

Украина, 08132,

Вишневоє, ул. Киевская, 6В

т. +38 (044) 536-9900

www.iek.com.ua

6 Свидетельство о приемке

6.1 Пресс гидравлический ручной изготовлен в соответствии с действующей конструкторской документацией и признан годным для эксплуатации.

Партия _____

В пресс залито масло _____
производитель и марка масла

Дата изготовления « ____ » _____ 20__ г.

Штамп технического контроля изготовителя _____

Дата продажи « ____ » _____ 20__ г.

Штамп магазина _____

Изделие компании «ИЭК».
Произведено
TAIZHOU JULI TOOLS CO., LTD, КНР.