

ПРЕСС ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ РУЧНОЙ ПГРК-430

Руководство по эксплуатации и паспорт
3926-076-18461115-2009 РЭ, ПС

1 Назначение и область применения

1.1 Пресс гидравлический (далее пресс) – это профессиональный инструмент, который предназначен для закрепления наконечников на токопроводящих жилах проводов и кабелей методом обжатия.

Внимание! Запрещается работать инструментом с проводами, находящимися под напряжением.

Внимание! Запрещается производить с прессом действия, не связанные с его назначением.

Перед началом использования пресса прочтите внимательно инструкцию. Обслуживание и ремонт пресса должны проводиться обученным персоналом.

Внимание! Запрещается разбирать пресс во время проведения операции обжатия.

1.2 Условия эксплуатации пресса:

– нижнее рабочее значение температуры окружающего воздуха – минус 10 °С;

– верхнее рабочее значение температуры окружающего воздуха – плюс 60 °С.

2 Основные технические параметры

2.1 Основные технические параметры приведены в таблице 1.

2.2 Габаритные размеры (ВхДхШ), мм:

– упаковки – 215х750х115;

– пресса в рабочем положении – 440х620х65.

2.3 Масса: нетто – 6,4 кг;
брутто – 8,2 кг.

2.4 Свойства масла гидравлического:

– индекс вязкости – 150;

– кинематическая вязкость

рабочей жидкости, мм²/с:

– при 0 °С – 75;

– при 20 °С – 30;

Таблица 1

Параметры	Значения
Размеры матриц для обжатия наконечника сечением, мм ²	50, 70, 95, 120, 150, 185, 240, 300, 400
Рабочая жидкость	масло гидравлическое

- при 40 °С – 15;
- при 100 °С – 3,8;
- плотность рабочей жидкости при 15 °С, кг/м³ – 871;
- наличие воды в масле – не допускается .

Внимание! Не допускается использовать коррозионно-активные вещества в качестве рабочей жидкости.

2.5 Комплект поставки приведен в таблице 2.

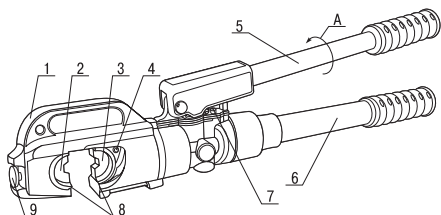


Рисунок 1

Таблица 2

Наименование	Количество, шт.	Эскиз
Пресс гидравлический ручной	1	–
Кольцо резиновое Dxd, мм	2,2x1,9	
	3x2	
	8x1,5	
	8x2	
	21,8x2,4	
	38,7x3,5	
Кольцо пластмассовое DxdxS, мм	12x9x1,5	
	45,8x40x1,5	
Набор матриц (размеры матриц смотри в п. 2.1)	1	–
Паспорт и руководство по эксплуатации	1	–
Футляр	1	–

3 Руководство по эксплуатации

Внимание! Если пресс долго не эксплуатировался, то замените масло.

3.1 Удалите изоляцию необходимой длины с провода.

3.2 Вставьте провод зачищенным концом в наконечник (площадь сечения провода должна соответствовать номеру наконечника).

3.3 Нажмите на кнопку 4 (смотри рисунок 1) и установите полуформу 3 матрицы в головку 1 пресса по направляющим 8 (номер матрицы должен быть равен номеру наконечника).

3.4 Отпустите кнопку 4. Полуформа матрицы не должна перемещаться по направляющим.

3.5 Выверните винт 9 и установите полуформу 2 матрицы по направляющим 8 (номер матрицы должен быть равен номеру наконечника).

3.6 Заверните винт 9. Полуформа матрицы не должна перемещаться по направляющим.

3.7 Поместите провод с наконечником в фигурный паз между полуформами матрицы.

3.8 Произведите качающие движения ручкой 5 до момента соприкосновения торцов матриц.

3.9 Отведите ручку 5 и поверните её по направлению А на угол $\approx 45^\circ$.

3.10 Подведите ручку 5 в повернутом состоянии к ручке 6. Пята ручки 5 должна надавить на шток 7 клапана.

3.11 Отведите ручку 5 на такое расстояние, чтобы пята ручки не касалась штока, и поверните ручку 5 в направлении, обратном А.

3.12 Извлеките провод с наконечником из матрицы.

3.13 По окончании работы сведите ручки 5 и 6.

4 Условия эксплуатации, транспортирования и хранения

4.1 При обнаружении течи рабочей жидкости из пресса в процессе обжарки незамедлительно произведите действия в соответствии с п.п. 3.9-3.12 и устраните неисправность.

4.2 Транспортирование пресса допускается любым видом крытого транспорта в упаковке изготовителя.

4.3 Транспортирование пресса в части воздействия механических факторов осуществляется по группе Ж ГОСТ 23216, климатических факторов – по группе 3 ГОСТ 15150.

4.4 Условия хранения пресса – п. 3 ГОСТ 15150.

4.5 Во время хранения:

– пресс должен быть заполнен рабочей жидкостью;

– головка пресса должна быть обработана консервационной смазкой;

– не допускается хранение пресса в среде коррозионно-активных веществ.

5 Гарантийные обязательства

5.1 Гарантийный срок эксплуатации пресса – 1 год со дня продажи при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации, транспортирования и хранения.

6 Свидетельство о приемке

6.1 Пресс гидравлический ручной изготовлен в соответствии с действующей конструкторской документацией и признан годным для эксплуатации.

Партия _____ В пресс залито масло _____
производитель и марка масла

Дата изготовления « ____ » _____ 20__ г.

Штамп технического контроля изготовителя _____

Дата продажи « ____ » _____ 20__ г.

Штамп магазина _____

5.2 В период гарантийных обязательств обращаться по адресу:

«ИЭК РОССИЯ»
117545, Москва, 1-й Дорожный проезд, д. 4, строение 1
Тел.: 788-8845, 788-8846
Факс: 788-8847
www.iek.ru

«ИЭК УКРАИНА»
Украина, 08132,
Вишневое, ул. Киевская, 6В
т. +38 (044) 536-9900
www.iek.com.ua

Изделие компании «ИЭК».
Произведено
TAIZHOU JULI TOOLS CO., LTD, КНР.