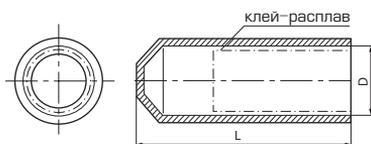


Термоусаживаемые герметичные оконцеватели (кабельные капы)

Тип: ОГТ



- Предназначены для герметизации и защиты кабелей во время хранения, транспортировки и прокладки
- На внутреннюю поверхность кап нанесен слой термоплавкого клея, обеспечивающий полную герметизацию концов кабеля после усадки
- Устойчивы к ультрафиолетовому излучению и погодным условиям
- Широкий диапазон усадки
- Использование кабельных кап позволяет существенно экономить на предмонтажной подготовке кабеля. Монтаж кабелей с бумажной маслорепитанной изоляцией можно начинать сразу после снятия капы без проверки бумажной изоляции на наличие влаги
- Повышение производительности труда при высокой культуре производства
- Термоусаживаемые кабельные капы могут быть использованы в качестве концевых герметичных заглушек для стальных и полимерных труб
- Соответствие международным стандартам по хранению и транспортировке кабеля

Относительное удлинение при разрыве	не менее 300%
Температура усадки	120 °С
Температура эксплуатации	от -55 °С до +110 °С
Прочность на растяжение	не менее 12 МПа
Электрическая прочность	не менее 15 кВ/мм
Удельное объемное электрическое сопротивление	10 ¹⁴ Ом·см



Наименование	Размеры (мм)				Рекомендуемый диаметр кабеля (мм)		Упаковка (шт.)	Цвет
	Диаметр (D)		Длина (L)		min	max		
	до усадки	после усадки	до усадки	после усадки				
ОГТ-11/4	11	4	30	20	5	10	100	●
ОГТ-20/8	20	8	75	60	10	18	100	●
ОГТ-40/15	40	15	95	83	18	36	50	●
ОГТ-55/25	55	25	115	103	30	50	50	●
ОГТ-75/30	75	30	140	120	35	70	25	●
ОГТ-100/40	100	40	140	120	48	90	10	●
ОГТ-120/55	120	55	155	132	60	110	10	●

Рекомендации по монтажу кабельных кап

1. Подготовка кабеля

- 1.1. Убедиться в отсутствии заусенцев и острых кромок оболочки кабеля на месте среза кабеля. В случае наличия – обстучать металлическим или деревянным молотком.
- 1.2. Для кабелей с маслорепитанной изоляцией и джутово-битумным покровом прогреть конец кабеля пламенем газовой горелки или высокотемпературным феном до расплавления битума, пропитывающего кабельную пряжу.
- 1.3. Для кабеля с пластмассовой наружной оболочкой, конец кабеля на длине 100–150 мм очистить от загрязнений и обезжирить бензином-растворителем. Прогреть наружную оболочку пламенем газовой горелки или высокотемпературным феном до температуры 60–70 °С.

2. Усадка оконцевателя

- 2.1. Разместить оконцеватель на кабеле, надвинув его до упора.

- 2.2. Усадку оконцевателя начать с его верхнего конца. Прогреть равномерно, не допускать перегрева или воспламенения оконцевателя.
- 2.3. После усадки на 2–3 см верхнего конца ОГТ при необходимости отцентровать оконцеватель относительно центральной оси кабеля, после чего продолжить усадку.

3. Завершение усадки

- 3.1. Продолжить прогрев оконцевателя равномерно со всех сторон до его полной усадки, продвигаясь от верхнего конца для исключения воздушных пузырей под поверхностью оконцевателя.
- 3.2. Окончание усадки можно определить по выделению термоплавкого клея из под края оконцевателя.
- 3.3. По окончании усадки до полного остывания оконцеватель не должен подвергаться механическим воздействиям.