

# ПРЕСС ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ РУЧНОЙ ПГРК-400

**Руководство по эксплуатации и паспорт**  
3926-075-18461 115-2009 РЭ, ПС

## 1 Назначение и область применения

1.1 Пресс гидравлический (далее пресс) – это профессиональный инструмент, который предназначен для закрепления наконечников на токопроводящих жилах проводов и кабелей методом обжатия.

**Внимание!** Запрещается работать инструментом с проводами, находящимися под напряжением.

**Внимание!** Запрещается производить с прессом действия, не связанные с его назначением.

Перед началом использования пресса прочтите внимательно инструкцию. Обслуживание и ремонт пресса должны проводиться обученным персоналом.

**Внимание!** Запрещается разбирать пресс во время проведения операции обжатия.

1.2 Условия эксплуатации пресса:

– нижнее рабочее значение температуры окружающего воздуха – минус 10 °С;

– верхнее рабочее значение температуры окружающего воздуха – плюс 60 °С.

## 2 Основные технические параметры

2.1 Основные технические параметры приведены в таблице 1.

2.2 Габаритные размеры (ВхДхШ), мм:

– упаковки – 215х560х100;

– пресса в рабочем положении – 360х535х75.

2.3 Масса: нетто – 8,3 кг;

брутто – 12,3 кг.

2.4 Свойства масла гидравлического:

– индекс вязкости – 150;

– кинематическая вязкость

рабочей жидкости, мм<sup>2</sup>/с:

– при 0 °С – 75;

– при 20 °С – 30;

Таблица 1

Параметры	Значения
Размеры матриц для обжатия наконечника сечением, мм <sup>2</sup>	50, 70, 95, 120, 150, 185, 240, 300, 400
Рабочая жидкость	масло гидравлическое

- при 40 °С – 15;
- при 100 °С – 3,8;
- плотность рабочей жидкости при 15 °С, кг/м<sup>3</sup> – 871;
- наличие воды в масле – не допускается .

**Внимание!** Не допускается использовать коррозионно-активные вещества в качестве рабочей жидкости.

2.5 Комплект поставки приведен в таблице 2.

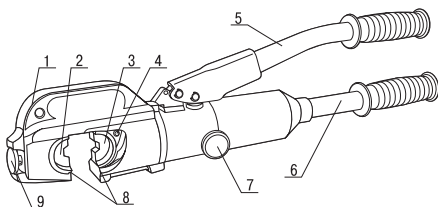


Рисунок 1

Таблица 2

Наименование	Количество, шт.	Эскиз
Пресс гидравлический ручной	1	–
Кольцо резиновое Dxd, мм	6,2x1,9	
	7x2	
	19,8x2,4	
	38,7x3,5	
Кольцо пластмассовое DdxS, мм	11x8x1,5	
	44,8x39x1,5	
Набор матриц (размеры матриц смотри в п. 2.1)	1	–
Паспорт и руководство по эксплуатации	1	–
Футляр	1	–

### **3 Руководство по эксплуатации**

**Внимание!** Если пресс долго не эксплуатировался, то замените масло.

3.1 Удалите изоляцию необходимой длины с провода.

3.2 Вставьте провод зачищенным концом в наконечник (площадь сечения провода должна соответствовать номеру наконечника).

3.3 Нажмите на кнопку 4 (смотри рисунок 1) и установите полуформу 3 матрицы в головку 1 пресса по направляющим 8 (номер матрицы должен быть равен номеру наконечника).

3.4 Отпустите кнопку 4. Полуформа матрицы не должна перемещаться по направляющим.

3.5 Выверните винт 9 и установите полуформу 2 матрицы по направляющим 8 (номер матрицы должен быть равен номеру наконечника).

3.6 Заверните винт 9. Полуформа матрицы не должна перемещаться по направляющим.

3.7 Переведите винт 7 по часовой стрелке в положение «ON».

3.8 Поместите провод с наконечником в фигурный паз между полуформами матрицы.

3.9 Произведите качающие движения ручкой 5 до момента соприкосновения торцов матриц.

**Внимание!** Запрещается производить перемещение ручки 5 к ручке 6 после того, как торцы матриц соприкоснулись.

3.10 Переведите винт 7 против часовой стрелки в положение «OFF».

3.11 Извлеките провод с наконечником из матриц.

3.12 По окончании работы сведите ручки 5 и 6.

### **4 Условия эксплуатации, транспортирования и хранения**

4.1 При обнаружении течи рабочей жидкости из пресса в процессе обжарки незамедлительно произведите действия в соответствии с п.п. 3.10-3.12 и устраните неисправность.

4.2 Транспортирование пресса допускается любым видом крытого транспорта в упаковке изготовителя.

4.3 Транспортирование пресса в части воздействия механических факторов осуществляется по группе Ж ГОСТ 23216, климатических факторов – по группе 3 ГОСТ 15150.

4.4 Условия хранения пресса – п. 3 ГОСТ 15150.

4.5 Во время хранения:  
– пресс должен быть заполнен рабочей жидкостью;  
– головка пресса должна быть обработана консервационной смазкой;

– не допускается хранение пресса в среде коррозионно-активных веществ.

## **5 Гарантийные обязательства**

5.1 Гарантийный срок эксплуатации пресса – 1 год со дня продажи при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации, транспортирования и хранения.

5.2 В период гарантийных обязательств обращаться по адресу:

**«ИЭК РОССИЯ»**

**117545, Москва, 1-й Дорожный проезд, д. 4, строение 1**

**Тел.: 788-8845, 788-8846**

**Факс: 788-8847**

**www.iek.ru**

**«ИЭК УКРАИНА»**

**Украина, 08132,**

**Вишневое, ул. Киевская, 6В**

**т. +38 (044) 536-9900**

**www.iek.com.ua**

## **6 Свидетельство о приемке**

6.1 Пресс гидравлический ручной изготовлен в соответствии с действующей конструкторской документацией и признан годным для эксплуатации.

Партия \_\_\_\_\_ В пресс залито масло \_\_\_\_\_  
производитель и марка масла

Дата изготовления « \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

Штамп технического контроля изготовителя \_\_\_\_\_

Дата продажи « \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

Штамп магазина \_\_\_\_\_

Изделие компании «ИЭК».

Произведено

TAIZHOU JULI TOOLS CO., LTD, KHP.