

# НОЖНИЦЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ НГ-40, НГ-50

## Руководство по эксплуатации.

### 1 Назначение и область применения

Ножницы гидравлические НГ-40, НГ-50 товарного знака IEK® (далее – ножницы) являются профессиональным инструментом и предназначены для резки медного и алюминиевого кабеля, в том числе бронированного. Перед началом использования ножниц прочтите внимательно инструкцию. Обслуживание и ремонт ножниц должны проводиться обученным персоналом.

**ВНИМАНИЕ! Запрещается производить с ножницами действия, не связанные с их назначением.**

### 2 Основные технические параметры

Основные технические параметры представлены в таблице 1.

Таблица 1

Технические параметры		Значение	
		НГ-40	НГ-50
Габаритные размеры	упаковки (В×Д×Ш), мм	235×660×190	230×665×185
	ножниц, длина, мм	580	630
Максимальный диаметр кабеля, мм	бронированный	32	45
	телефонный	40	50
Масса	нетто, кг	5,2	7,0
	брутто, кг	19	22,5
Сила резания, кН		60	
Объём рабочей жидкости, см <sup>3</sup>		80	
Рабочая жидкость		масло гидравлическое	
Диапазон рабочих температур, °С		от минус 10 до плюс 50*	
Ремонтпригодность		возможна замена уплотнительных прокладок	
Срок службы, лет		10	

\* При необходимости эксплуатации в другом диапазоне температур допускается применение масел ВМГЗ, И-20А или АМГ-10.

**ВНИМАНИЕ! Не используйте коррозионно-активные вещества в качестве рабочей жидкости.**

### 3 Комплектность

Комплект поставки представлен в таблице 2.

Таблица 2

Наименование		Количество, шт.	Эскиз
Ножницы гидравлические		1	–
Кольцо резиновое круглого сечения D×d, мм:	28×3,5	1	
	12×2	2	
	4,2×1,9	1	
Кольцо фторопластовое D×d×S, мм:	33,5×27,5×1,7	1	
	13,8×10,6×1,5	2	
Паспорт и руководство по эксплуатации		1	–
Кейс		1	–

### 4 Руководство по эксплуатации

4.1 Основные части ножниц представлены на рисунках 1 и 2:

- 1 – рычаг
- 2 – неподвижная рукоятка
- 3 – винт ручного сброса давления
- 4 – подвижное лезвие
- 5 – ось
- 6 – неподвижное лезвие

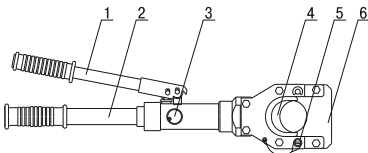


Рисунок 1. Ножницы НГ-40.

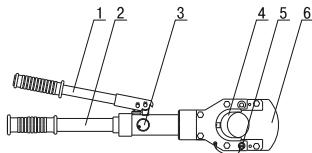


Рисунок 2. Ножницы НГ-50.

## 4.2 Порядок работы.

**ВНИМАНИЕ! Если ножницы долго не эксплуатировались, слейте масло и отфильтруйте.**

4.2.1 При наличии свободного конца кабеля, если требуется отрезать короткий кусок, вставьте свободный конец кабеля в головку ножниц между лезвиями.

4.2.2 Если свободного конца кабеля нет, то извлеките ось 5 из головки ножниц, отведите неподвижное лезвие 6, поместите кабель в выемку подвижного лезвия 4, верните неподвижное лезвие 6 в исходное положение и установите ось 5 в головку ножниц.

4.2.3 Заверните винт 3 по стрелке «ЗАКРЫТО» до упора.

4.2.4 Произведите качающие движения рычагом 1 до полного разрезания кабеля.

**ВНИМАНИЕ! Запрещается производить движения рычагом 1 после того, как кабель полностью разрезан.**

4.2.5 Плавно отверните винт 3 по стрелке «ОТКРЫТО». При этом подвижное лезвие 4 должно вернуться в исходное положение.

4.2.6 По окончании работы очистите ножницы от загрязнений и масла, сведите рычаг 1 и неподвижную рукоятку 2 и положите ножницы в кейс.

4.3 Возможные неисправности указаны в таблице 3.

Таблица 3

Проблема	Причина	Обслуживание
Не создаётся необходимое давление в ножницах.	Винт 3 недостаточно закрывает перепускной клапан	Заверните винт 3 по стрелке «ЗАКРЫТО»
Провалы рычага во время работы	Воздух в масле, недостаточное количество масла	Заполните ножницы маслом: Плавно отверните винт 3 по стрелке «ОТКРЫТО». Отверните неподвижную рукоятку 2, отверните пробку масляного резервуара, залейте масло до пробки, заверните пробку и рукоятку 2
Утечка масла	Износ уплотнительной прокладки	Замените уплотнительную прокладку. Плавно отверните винт 3 по стрелке «ОТКРЫТО». Отверните головку ножниц от корпуса и снимите возвратную пружину. Заверните винт 3 по стрелке «ЗАКРЫТО» до упора, качайте рычаг 1 до выхода из корпуса уплотнительной прокладки на рабочем поршне. Замените прокладку и принудительно верните поршень в исходное положение. Вставьте в корпус возвратную пружину и заверните головку ножниц на корпус

**ВНИМАНИЕ! Запрещается разбирать ножницы, не сбросив давление.**

4.4 При длительном использовании масло постепенно утрачивает рабочие характеристики и требует замены не реже 1 раза в 2 года.

**5 Требования безопасности**

5.1 Перед резкой кабель должен быть обесточен.

5.2 В случае необходимости разблокировать ножницы можно на любом этапе резки. Для этого плавно отверните винт 3 по стрелке «ОТКРЫТО».

5.3 При обнаружении течи рабочей жидкости из ножниц во время работы плавно отверните винт 3 по стрелке «ОТКРЫТО» и устраните неисправность.

5.4 При нормальном функционировании по истечении срока службы изделие не представляет опасности в дальнейшей эксплуатации.

**6 Условия транспортирования, хранения и утилизации**

6.1 Транспортирование ножниц допускается любым видом крытого транспорта в упаковке изготовителя.

6.2 Транспортирование ножниц удовлетворяет следующим условиям в части воздействия:

- механических факторов – Ж по ГОСТ 23216;
- климатических факторов – З(ЖЗ) по ГОСТ 15150.

6.3 Условия хранения ножниц – З(ЖЗ) по ГОСТ 15150.

6.4 Во время хранения:

- ножницы должны быть заполнены рабочей жидкостью;
- головка ножниц и лезвия должны быть смазаны консервационной смазкой;
- не допускайте хранения ножниц в среде коррозионно-активных веществ.

6.5 Перед утилизацией изделия требуется слить масло и передать его организации, занимающейся переработкой отработанного масла. После этого утилизация изделия производится путём его передачи организации, занимающейся переработкой цветных и черных металлов.

## 7 Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации ножниц – 12 месяцев со дня продажи при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации, транспортирования и хранения.

### ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ПОТРЕБИТЕЛЕЙ

#### Адреса организаций для обращения потребителей:

#### **РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ**

##### **ООО «ИЭК ХОЛДИНГ»**

142143, Московская область,  
Подольский район,  
с.п. Стрелковское,  
2-й км Обводной дороги,  
владение 1  
Тел./факс: +7 (495) 542-22-27  
info@iek.ru  
www.iek.ru

#### **РЕСПУБЛИКА МОЛДОВА**

##### **П.И.К. «ИЭК МОЛДОВА» О.О.О.**

MD 2044, г. Кишинев,  
ул. Мария Драган, 21  
Тел.: +373 (22) 479-065, 479-066  
Факс: +373 (22) 479-067  
info@iek.md; infomd@md.iek.ru  
www.iek.ru

#### **УКРАИНА**

##### **ООО «ТД ИЭК. УКР»**

08132, г. Вишневое,  
ул. Киевская, 6В  
Тел.: +38 (044) 536-99-00  
info@iek.com.ua  
www.iek.ua

#### **РЕСПУБЛИКА БЕЛАРУСЬ**

##### **ООО «ИЭК ХОЛДИНГ»**

220025, г. Минск, ул.  
Шафарнянская, д. 11  
Тел.: + 375 (17) 286-36-29  
iek.by@iek.ru  
www.iek.ru

#### **СТРАНЫ АЗИИ**

##### **РЕСПУБЛИКА КАЗАХСТАН**

##### **ТОО «ТД ИЭК. КАЗ»**

050047, г. Алматы,  
Алатауский район,  
мкр. «Айгерим-1», ул. Ленина, 14  
Тел.: +7 (727) 297-69-22, 222-00-97  
www.iek.kz  
www.iek.ru

#### **СТРАНЫ ЕВРОСОЮЗА**

##### **ЛАТВИЙСКАЯ РЕСПУБЛИКА**

##### **ООО «ИЭК БАЛТИЯ»**

LV-1004, г. Рига,  
ул. Биекенсалас, 6  
Тел.: +371 (2) 934-60-30  
iek-baltija@inbox.lv  
www.iek.ru

#### **МОНГОЛИЯ**

##### **«ИЭК МОНГОЛИЯ» КОО**

Улан-Батор, 20-й участок  
Баянголского района, Западная  
зона промышленного района 16100,  
Московская улица, 9  
Тел.: +976 7015-28-28  
Факс: +976 7016-28-28  
info@iek.mn  
www.iek.mn